

KSC-DEC-10x3-V

Français

Matériel inclus avec n° d'article :

Installation du porte-outil

- | | | |
|----|----------------|-------------|
| 1. | 1x Vis M8 x 20 | D912-M8x20 |
| 2. | 2x Vis M8 x 40 | D912-M8x40 |
| 3. | 1x Clé S=9 | 421240.1000 |
| 4. | - | - |

Porte-outil en option :

- -

Remarque :

-

Toute les vis de fixation doivent être serrées selon les couples indiqués dans le tableau ci-dessous.

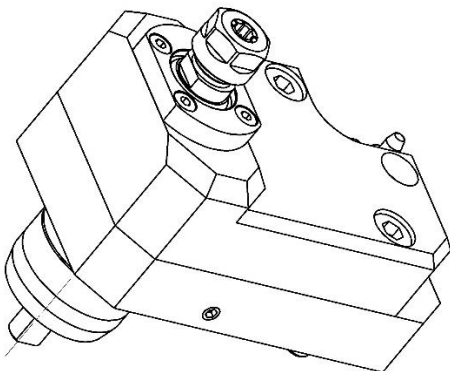
Qualité standard : **8.8**

Couples de serrage recommandés pour vis et écrous

Diamètre	Couple de serrage en [Nm]			
	Classe 5.8	Classe 8.8	Classe 10.9	Classe 12.9
M2	0.22	0.35	0.49	0.58
M3	0.77	1.2	1.7	2.1
M4	1.8	2.9	4	4.9
M5	3.6	5.7	8.1	9.7
M6	6.1	9.8	14	17
M8	15	24	33	40

Fixation du porte-outil :

Pour fixer le porte outil, centrer la queue dans son logement en alignant la goupille et serrer au couple recommandé ci-dessus, les vis M8.



NOTE : Ne jamais utiliser le porte-outil avec des positions vides.

English

Material included with item n° :

Installation of the tool

- | | | |
|----|----------------|-------------|
| 1. | 1x Vis M8 x 20 | D912-M8x20 |
| 2. | 2x Vis M8 x 40 | D912-M8x40 |
| 3. | 1x Key S=9 | 421240.1000 |
| 4. | - | - |

Optional tool holder :

- -

Note :

-

All fixing screws shall be tightened to the torques specified in the table below.

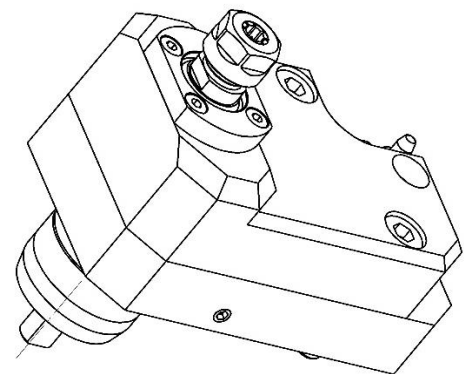
Standard quality : **8.8**

Recommended torque for screws and bolts

Diameter	Tightening torque [Nm]			
	Class 5.8	Class 8.8	Class 10.9	Class 12.9
M2	0.22	0.35	0.49	0.58
M3	0.77	1.2	1.7	2.1
M4	1.8	2.9	4	4.9
M5	3.6	5.7	8.1	9.7
M6	6.1	9.8	14	17
M8	15	24	33	40

Fixation of the chuck :

To fix the tool holder, center the shank in its housing and tighten the M8 screws to the recommended torque.



NOTE : Never use the tool holder with empty positions.

KSC-DEC-10x3-V

Deutsch

Material, das mit n° Artikels eingeschlossen ist :

Einrichtung des Werkzeughalters

- | | | |
|----|-----------------|-------------|
| 1. | 1x Vis M8 x 20 | D912-M8x20 |
| 2. | 2x Vis M8 x 40 | D912-M8x40 |
| 3. | 1x Schussel S=9 | 421240.1000 |
| 4. | - | - |

Optionaler Werkzeughalter :

-
-

Bemerkung :

-

Alles sollen die Schrauben von Festmachen nach den in der unten genannten Tabelle (Bild) angegebenen (gezeigten) Paaren gepresst sein.

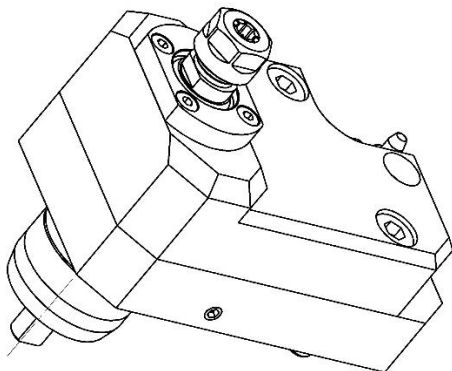
Qualität standard : 8.8

Spannmoment, das für Schraube empfohlen ist und rausschmeißen

Durchmesser	Spannmoment [Nm]			
	Klasse 5.8	Klasse 8.8	Klasse 10.9	Klasse 12.9
M2	0.22	0.35	0.49	0.58
M3	0.77	1.2	1.7	2.1
M4	1.8	2.9	4	4.9
M5	3.6	5.7	8.1	9.7
M6	6.1	9.8	14	17
M8	15	24	33	40

Festmachen des Werkzeughalters :

Zur Befestigung des Werkzeughalters den Schaft in seinem Gehäuse zentrieren und die Schrauben M4 mit dem empfohlenen Drehmoment anziehen.



NOTE: niemals, den Werkzeughalter mit leeren Lagen benutzen.